



Doppel-Servoverstärker TSD350

Höchste Dynamik und Präzision



Der TSD350 vereint zwei vollständige 350V/10Arms Servo-Drives in einem Gehäuse.

Zusammen mit der freien Programmierbarkeit meistert der **100kHz-Regler** auch die anspruchsvollsten, hoch-dynamischen wie auch präzisesten Bewegungsaufgaben.

Die Optionsmodule erlauben flexible Erweiterungen wie Dual-Loop Regelungen, High-Speed Analog-Encoder, analoge Eingänge u.a.m.

Eigenschaften

- » 100kHz Regelung
- » frei programmierbare Reglererweiterungen und Sequenzen
- » verbesserte Stromauflösung
- » bis 10MHz 16bit Sin/Cos-Encoder
- » bis 100kHz Sollwertvorgabe
- » direkte Achskopplungen zw. Drives
- » 10Arms Nennstrom (20A Spitze)
- » Safe Torque Off
- » EtherCAT Schnittstelle

Anwendungen

- » Werkzeugmaschinen
- » Positioniertische (<1nm Stillstand)
- » Direktantriebe für höchste Genauigkeit und Steifigkeit
- » Ultra-Präzisions Technik
- » positionierbare Spindeln



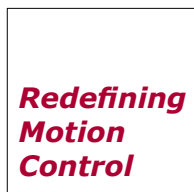
*Re-defining
Motion
Control*

**Datenblatt
TSD350**

Technische Daten

TSD350	
Motor Konfiguration	2 Motoren AC synchron oder DC
Nennspannung Motor	350V _{DC}
PWM Frequenz	100kHz / 50kHz
Speisung nom. / min-max.	350V _{DC} / 24 – 380V _{DC}
Nenn-/ Spitzenstrom	10A _{rms} / 20A _{pk}
Therm. Zeitkonstante	5s
Dauerleistung p. Achse	4600W
Safety	Safe Torque Off: SIL3/PLe
Motor Temperatur	KTY84, PT1000, NTC/PTC
Positionsmessung: Digital (pro Achse)	Puls-Frequenz 5MHz max., Glitch- und FIR-Filterung; Standards: RS-422, EnDat 2.2; Auf Anfrage: BiSS
Positionsmessung: Analog (pro Achse)	Sin/Cos 1V _{ss} : 65536-fache Interpolation, Autokalibration Grenzfrequenz 500kHz (Option: 10MHz) Standards: EnDat 2.1 & 2.2 (analog); Auf Anfrage: BiSS
Digitale Eingänge	2x 6 Eingänge opt. isoliert, 24V 100µs
Digitale Ausgänge	2x 2 Ausgänge opt. isoliert, 24V, 1A
Optionsmodul-Plätze	2 mit je einem D-Sub HD15 Stecker
Logik Versorgung	24V _{DC} ±10% @ 900mA max. (Vollausbau)
Feldbus – Echtzeitbus	EtherCAT 100Mbps / Tria-Link 200Mbps
Kommunikation für Inbetriebnahme und Service	USB / Tria-Link
Programmierung im Drive	frei programmierbar im 10kHz Echtzeit-Takt in C# / C++ / J# / VisualBasic, inkl. Achskopplungen; zusätzlicher asynchroner Task
Programmierung PC	TAM SDK für Microsoft-.NET Framework; Beckhoff TwinCAT mit CNC; Linux
Abmessungen	BxHxT: 68 x 262 x 229mm ³

Technische Änderungen vorbehalten



Triamec Motion AG
Industriestr. 49
CH-6300 Zug
Schweiz

Tel. +41-41-747 4040
Fax +41-41-747 4044
info@triamec.com
www.triamec.com